

安徽思危特安全技术服务有限公司文件

思危特【2023】第02号

关于开展职业卫生技术服务机构全面评估检查中发现问题的整改情况报告

安徽省卫生健康委员会、宣城市卫生健康委员会：

依据省卫健委下发的《关于开展职业卫生技术服务机构全面评估检查的通知》。本机构积极响应，立即开展自查自纠工作，成立自查自纠小组，机构负责人担任组长，各部门负责人积极配合，通过资料查阅、现场查看，对照《职业卫生技术服务机构评估检查表》如实开展自查评估工作。发现不完善项共计23条，已完成整改21条，其中2项整改中，自评分数为91.2分(满分100分)；现将自查评估发现的问题以及整改情况进行汇总，详见自查评估问题汇总表。

对照自查评估发现的问题，我们也深切认识到工作中存在的不足，在今后的工作中严格按照相关标准执行，进一步加强质量控制，规范技术服务行为。

安徽思危特安全技术服务有限公司

2023年4月20日



自查评估问题汇总表

序号	检查方法	存在的问题	整改情况	整改方案
3	未设置独立的档案室、天平室、仪器室、有机/无机样品前处理室、高温室、试剂室、现场设备间等用房的，每发现1处扣0.5分；设有相关用房但无法正常使用或影响正常操作的，每发现1处扣0.3分；档案室未配备档案柜、档案盒、门禁（锁）、消防报警设备、温度和湿度控制设施的，每发现1处扣0.1分。1.5分扣完为止。	档案室未配备消防报警设备、温度和湿度控制设施	整改中	档案室增设消防报警设备、温度和湿度控制设施。
12	查质量监督计划、质量监督记录、质量监督总结、检测能力验证计划、检测能力验证活动记录、年度检测能力验证的质量控制总结等，每发现1项不规范扣0.3分。1.5分扣完为止。	暂未参加能力验证活动	整改中	积极响应省卫健委组织的检测能力验证活动。
23	浏览机构官方网站，网站不能正常运行扣0.5分，不能够查询相关报告公示信息，扣0.5分。	部分报告未及时上报	已整改	及时上传检测报告。
26	查阅现场调查记录和影像资料，调查记录签字或影像资料专业技术人员人数不足2人的，每发现1处扣0.3分，1.5分扣完为止。	部分报告调查人不足两人	已整改	严格按照质量体系要求，安排两名现场调查人员。
27	查阅现场调查原始记录和人员签字。调查记录中项目名称、编号、调查范围和调查时间等基本信息填写不全的，发现1处扣0.2分；无用人单位陪同人签字的，发现1处扣0.2分。1.5分扣完为止。	部分调查表无现场陪同人员签字	已整改	严格按照质量体系要求，现场检测要求陪同人员签字。
28	查阅现场调查原始记录。企业基本情况、生产工艺描述、设备、防护设施、个体防护用品等信息调查不全或缺失的，每发现1处扣0.1分。1.0分扣完为止。	部分调查表信息不全	已整改	及时补充现场调查表内容，做到真实、详细。
29	查阅现场调查原始记录。原辅材料成分、用量和安全健康信息等不全或缺失的，有害组分信息和实际检测不对应的，每发现1处扣0.2分。1.0分扣完为止。	部分原辅材料未收集 msds	已整改	及时准确收集有害物质相关MSDS；确保检测内容准确。
33	查阅检测计划/方案。每缺少1项内容的扣0.3分。1.5分扣完为止。	采样计划缺少采样/测量时机、采样/测量时间、采样/测量日期、仪器设备种类、空气收集器、采样流量、样品保存期限和保存条件	已整改	及时调整检测方案表格，增加空气收集器、采样流量、样品保存期限和保存条件等。
35	查阅检测计划/方案。采样和测量方法存在错误的，每发现1处扣0.3分。1.5分扣完为止。	检测方案未体现采样和测量方法	已整改	及时调整检测方案表格，增加采样和测量方式。
36	结合现场调查记录，查阅抽取采样计划的采样/检测布点图。危害因素类型图例标注不清，或采样测量点位标注不全的，每发现1处扣	检测计划中无布点图	已整改	及时调整检测方案表格，增加布点图。

序号	检查方法	存在的问题	整改情况	整改方案
	0.3分。1.5分扣完为止。无布点图的不得分。			
38	查阅现场采样/测量原始记录及影像资料。查阅现场调查记录和影像资料，调查记录签字或影像资料专业技术人员人数不足2人的，每发现1处扣0.3分；无用人单位陪同人和测量复核人签字的，发现1处扣0.2分。1.5分扣完为止。	部分测量原始记录无单位陪同人签字	已整改	严格按照质量体系要求，现场检测要求陪同人员签字。
46	查阅现场测量原始记录、样品流转记录。样品编号不唯一、流转交接未标注样品状态、交接人员未签名、未注明保存条件等，每发现1处扣0.2分。1.0分扣完为止。	部分样品流转单为注明保存条件	已整改	及时调整业务流转单，增加样品保存条件和期限。
49	查阅检测报告的封面、单位资质影印件，声明，编写人、审核人、签发人签名，编号，机构签章和日期等，每缺少1项扣0.1分；目录、页眉、页数、行距和字体等不规范的，每发现1处扣0.1分；每发现1处错别字或序号错误的扣0.1分。1.0分扣完为止。	部分报告出现错别字	已整改	严格落实检测报告审核流程，确保不会出现错别字等问题。
52	查阅检测报告及现场调查记录，工艺描述不完整，或与现场调查记录不一致的，每发现1处扣0.3分。1.5分扣完为止。	部分报告工艺流程过于简单	已整改	及时提高报告审核力度，避免工艺流程过于简单。
53	查阅检测报告及现场调查记录，根据原辅物料信息描述不完整，或与现场调查记录不一致的，每发现1处，扣0.3分。1.5分扣完为止。	部分现场调查记录原辅材料调查描述不完整	已整改	严格按照质量体系要求，详细调查原辅材料。
54	查阅检测报告及现场调查记录，岗位劳动定员和工作班制描述不完整，或与现场调查记录不一致的，每发现1处扣0.2分。1.0分扣完为止。	部分岗位劳动定员和工作班制描述不完整	已整改	严格按照质量体系要求，详细描述劳动定远和工作班制。
55	查阅检测报告及现场调查记录，核实劳动者工作内容、工作时间、工作方式分析及完整情况，发现1处不一致或不完整的扣0.3分，1.5分扣完为止。	部分现场调查记录劳动者工作内容方式调查不完整	已整改	严格按照质量体系要求，详细调查劳动者工作方式。
57	查阅检测报告及现场调查记录，核实职业病危害因素的场所、岗位分布、接触时间、接触频度和接触方式的分析是否全面正确，发现1处不符要求的扣0.2分。1.0分扣完为止。	部分检测报告和原始记录未对接触频度进行分析	已整改	及时增加检测报告内容，增加对接触频度的描述。
62	查阅检测报告，核实是否明确用人单位存在的问题，对策、建议是否有针对性、可行性，每发现1处错误扣0.5分。1.5分扣完为止。未提出有针对性的对策和建议不得分。	部分检测报告未对用人单位存在的问题进行合理建议和对策	已整改	及时增加检测报告内容，增加对用人单位存在的问题进行合理建议和对策。
63	查阅检测报告，检测结果超标的岗位原因未分析不得分，分析不准确或不客观的，发现1处扣0.5分。1.0分扣完为止。	部分检测报告未对超标岗位的原因进行分析	已整改	及时增加检测报告内容，增加对用人单位超标岗位的原因分析。

序号	检查方法	存在的问题	整改情况	整改方案
73	现场抽取 5 份报告，通过职业卫生技术服务机构信息管理系统核实，未在规定时间内报送相关信息的，每发现 1 份技术服务报告扣 0.3 分。1.5 分扣完为止。	部分检测报告未及时进行上报	已整改	严格按照质量体系要求，及时上报相关报告。
74	浏览公司网站，从完成的报告清单中抽取 5 份报告，每发现 1 份报告未公示扣 0.5 分。用人单位名称、地址、联系人、陪同人等信息缺失的，每发现 1 处扣 0.2 分；项目组人员名单、时间、影像资料等信息缺失或不符合要求的，每发现 1 处扣 0.5 分。1.0 分扣完为止。	部分检测报告缺失影像资料	已整改	严格按照质量体系要求，及时公示相关报告并确保有现场影像资料。
87	现场核查原始记录描述与现场个人防护用品使用情况的一致性，发现 1 处不一致的扣 0.3 分。1.0 分扣完为止。	部分调查记录过于简单，未对个人防护用品进行描述	已整改	严格按照质量体系要求，对个人防护用品进行详细描述。

**安徽思危特安全技术服务有限公司
关于开展职业卫生技术服务机构全面评估检查中发现问题的
整改佐证材料**

安徽思危特安全技术服务有限公司

2023年4月20日



目 录

附件 1. “浏览机构官方网站，网站不能正常运行扣 0.5 分，不能够查询相关报告公示信息，扣 0.5 分。” 整改佐证材料。

附件 2. “查阅现场调查记录和影像资料，调查记录签字或影像资料专业技术人员人数不足 2 人的，每发现 1 处扣 0.3 分，1.5 分扣完为止。” 整改佐证材料。

附件 3. “查阅现场调查原始记录和人员签字。调查记录中项目名称、编号、调查范围和调查时间等基本信息填写不全的，发现 1 处扣 0.2 分；无用人单位陪同人签字的，发现 1 处扣 0.2 分。1.5 分扣完为止。” 整改佐证材料。

附件 4. “查阅现场调查原始记录。企业基本情况、生产工艺描述、设备、防护设施、个体防护用品等信息调查不全或缺失的，每发现 1 处扣 0.1 分。1.0 分扣完为止。” 整改佐证材料。

附件 5. “查阅现场调查原始记录。原辅材料成分、用量和安全健康信息等不全或缺失的，有害组分信息和实际检测不对应的，每发现 1 处扣 0.2 分。1.0 分扣完为止。” 整改佐证材料。

附件 6. “查阅检测计划/方案。每缺少 1 项内容的扣 0.3 分。1.5 分扣完为止” 整改佐证材料。

附件 7. “查阅检测计划/方案。采样和测量方法存在错误的，每发现 1 处扣 0.3 分。1.5 分扣完为止。” 整改佐证材料。

附件 8. “结合现场调查记录，查阅抽取采样计划的采样/检测布点图。危害因素类型图例标注不清，或采样测量点位标注不全的，每发现 1 处扣 0.3 分。1.5 分扣完为止。无布点图的不得分。” 整改佐证材料。

附件 9. “查阅现场采样/测量原始记录及影像资料。查阅现场调查记录和影像资料，调查记录签字或影像资料专业技术人员人数不足 2 人的，每发现 1 处扣 0.3 分；无用人单位陪同人和测量复核人签字的，发现 1 处扣 0.2 分。1.5 分扣完为止。” 整改佐证材料。

附件 10. “查阅现场测量原始记录、样品流转记录。样品编号不唯一、流转交接未标注样品状态、交接人员未签名、未注明保存条件等，每发现 1 处扣 0.2 分。1.0 分扣完为止” 整改佐证材料。

附件 11. “查阅检测报告的封面、单位资质影印件，声明，编写人、审核人、签发人签名，编号，机构签章和日期等，每缺少 1 项扣 0.1 分；目录、页眉、页数、行距和字体等不规范的，每发现 1 处扣 0.1 分；每发现 1 处错别字或序号错误的扣 0.1 分。1.0 分扣

完为止。” 整改佐证材料。

附件 12. “查阅检测报告及现场调查记录，工艺描述不完整，或与现场调查记录不一致的，每发现 1 处扣 0.3 分。1.5 分扣完为止。

附件 13. “查阅检测报告及现场调查记录，根据原辅物料信息描述不完整，或与现场调查记录不一致的，每发现 1 处，扣 0.3 分。1.5 分扣完为止。” 整改佐证材料。

附件 14. “查阅检测报告及现场调查记录，岗位劳动定员和工作班制描述不完整，或与现场调查记录不一致的，每发现 1 处扣 0.2 分。1.0 分扣完为止。

附件 15. “查阅检测报告及现场调查记录，核实劳动者工作内容、工作时间、工作方式分析一致性及完整情况，发现 1 处不一致或不完整的扣 0.3 分，1.5 分扣完为止。

附件 16. “查阅检测报告及现场调查记录，核实职业病危害因素的场所、岗位分布、接触时间、接触频度和接触方式的分析是否全面正确，发现 1 处不符要求的扣 0.2 分。1.0 分扣完为止。

附件 17. “查阅检测报告，核实是否明确用人单位存在的问题，对策、建议是否有针对性、可行性，每发现 1 处错误扣 0.5 分。1.5 分扣完为止。未提出有针对性的对策和建议不得分。” 整改佐证材料。

附件 18. “查阅检测报告，检测结果超标的岗位原因未分析不得分，分析不准确或不客观的，发现 1 处扣 0.5 分。1.0 分扣完为止。整改佐证材料。

附件 19. “现场抽取 5 份报告，通过职业卫生技术服务机构信息管理系统核实，未在规定时间内报送相关信息的，每发现 1 份技术服务报告扣 0.3 分。1.5 分扣完为止。整改佐证材料。

附件 20. “浏览公司网站，从完成的报告清单中抽取 5 份报告，每发现 1 份报告未公示扣 0.5 分。用人单位名称、地址、联系人、陪同人等信息缺失的，每发现 1 处扣 0.2 分；项目组人员名单、时间、影像资料等信息缺失或不符合要求的，每发现 1 处扣 0.5 分。1.0 分扣完为止。整改佐证材料。

附件 21. “现场核查原始记录描述与现场个人防护用品使用情况的一致性，发现 1 处不一致的扣 0.3 分。1.0 分扣完为止。” 整改佐证材料。

附件 1:



安徽思危特安全技术服务有限公司
ANHUI SIWEITE SAFETY TECH CO., LTD

首页 关于我们 服务项目 法律法规 信息公开 公司动态 招贤纳士

职业病危害因素定期检测公示

当前位置: 首页 > 信息公开 > 职业病危害因素定期检测公示

关于我们

联系我们

企业简介

团队介绍

服务项目

职业病危害评价

职业病危害因素检测

安全评价

安全事务代理

法律法规

职业病危害因素定期检测公示

筛选: **全部** 2019 2020 2021 2022 2023 2024

广德县龙鑫琉璃瓦厂职业病危害因素定期检测	2023-04-14
安徽发红五金科技有限公司	2023-04-14
郎溪县政通新型建材有限公司职业病危害因素定期检测	2023-04-14
宣城市盛鸿建筑科技有限公司职业病危害因素定期检测	2023-04-14
广德祥源新材科技有限公司职业病危害因素定期检测	2023-04-14
宁国市华安铝业有限公司职业病危害因素定期检测	2023-04-14
广德通灵电子科技有限公司职业病危害因素定期检测	2023-04-14

在线咨询

微信联系

返回顶部



附件 2~5:

安徽思危特安全技术服务有限公司 表单编号: AHSWT-ZL-133 版本: A/0

现场调查记录表-定期

检测类别: <input checked="" type="checkbox"/> 定期 <input type="checkbox"/> 其他 受检单位名称: 安徽思危特水泥有限公司 行业分类和代码: 413412227050159909 联系人及电话: 15347127272 检测范围: <input checked="" type="checkbox"/> 全厂生产区域 <input type="checkbox"/> 其他		检测编号: 202106020104 调查日期: 受检单位地址: 安徽省合肥市新站区新站村 受检单位邮编: 230000 主要产品及产量: 水泥 15.6万吨													
作业岗位	生产设备			检测项目	接触时间 (h/d)	作业人数		人员姓名	工种	防护设施			工作强度 (h/d)	工作内容	
	名称	台数	开动台数			台数	台数			台数	台数	名称			台数
配料工	配料站	1	1	粉尘、噪音	2	2	2			除尘设备	1	1	粉尘口罩	3	配料
物料搬运工	皮带输送机	4	4	粉尘、噪音	2	2	2			除尘设备	1	1	粉尘口罩	3	配料
布袋除尘器	除尘器	2	2	粉尘、噪音	2	4	4			除尘设备	1	1	粉尘口罩	3	配料

安徽思危特安全技术服务有限公司 表单编号: AHSWT-ZL-133 版本: A/0

物料名称	主要成分及含量	形状	用量及使用时间或产生量	所在岗位/作业点	操作人员接触方式说明 (工作内容、工作方式等)
原辅材料	水泥熟料	球状粉末	7.5吨	配料站	粉尘吸入
	石膏	块状或粉状	2.5吨	配料站	粉尘吸入
	石灰石	块状或粉状	2.5吨	配料站	粉尘吸入
	煤矸石	块状	1.5吨	配料站	粉尘吸入

安徽思危特安全技术服务有限公司 表单编号: AHSWT-ZL-133 版本: A/0

主要设备布置及主要设备一览表

所在车间	设备名称	主要参数	总设备数量	运行数量	设备布局图
配料站	铲车		1	1	
配料站	配料输送机		1	1	
配料站	水泥输送机		1	1	
配料站	皮带输送机		4	4	
配料站	包装机		3	3	
破碎机	破碎机		1	1	

生产工艺流程 (可附页)

厂区平面图 (可附页)

注: (1) 用人单位应提供物料 MSDS, 至少包括其纯度、杂质及其理化性质;
 (2) 应根据现场调查的结果判断工作场所空气中有害物质的产生和扩散规律、存在状态和预估浓度;
 (3) 对未开启职业病防护措施的原因应做简要说明;
 (4) 受检单位陪同人应签字确认记录单的内容, 签字视为对检测范围已覆盖全厂生产区域、生产工艺流程和检测点位参数确认无误, 无隐瞒或篡改。

调查人: 李海坤
 杨文志

受检单位陪同人: 沈磊

第 3 页 共 3 页

附件 6~8:

安徽思危特安全技术服务有限公司						
表单编号: AHSWT-ZL-095 版本: A/1						
职业病危害因素现场检测方案						
定期 <input type="checkbox"/> 评价 <input checked="" type="checkbox"/> 监督 <input type="checkbox"/> 事故 <input type="checkbox"/>						
项目名称: 广德腾狮钙业有限公司职业病危害现状评价				检测任务编号: 23XPM2W26LG1009		
企业名称: 广德腾狮钙业有限公司			企业地址: 广德市新杭镇牛头山村燕七线北侧			
联系人: 吴开龙			电话: 13805631555			
检测日期: 年 月 日 ~ 年 月 日						
一、检测项目所用空气收集器、采样/检测设备和样品保存方法与时限						
检测项目	检测依据	空气收集器*	检测设备**	采样时间类型*	采样流量(L/min)*	样品保存条件、期限*
游离二氧化硅	GBZ/T192.4-2007					
呼尘	GBZ/T192.2-2007					
一氧化碳	GBZ/T300.37-2017					
氧化钙	GBZ/T 300.7-2017					
噪声	GBZ/T189.8-2007					
注: 标“*”的采样时填写, 标“**”的检测时填写。采样时间类型: 长时间或短时间。						
二、检测计划/方案						



安徽思危特安全技术服务有限公司

表单编号: AHSWT-ZL-095 版本: A/1

检测单元	岗位	检测点	检测项目	样品编号	采样/检测方式	采样/检测时机	采样/检测时间	检测点数	样品数量
煅烧单元	--	原料库(石灰石堆放处)	游离二氧化硅	1	定点检测	--	--	1	1
	--	原料库(无烟煤堆放处)	游离二氧化硅	2	定点检测	--	--	1	1
	铲装投料岗位	铲车驾驶室	呼尘	3	定点检测	驾驶	15min	1	9
			噪声	4	定点检测	驾驶	仪器直读	1	/
	窑底巡检岗位	窑底	游离二氧化硅	5	定点检测	窑底	--	1	1
			呼尘	6	定点检测	窑底	15min	1	9
			氧化钙	7	定点检测	窑底	15min	1	9
			噪声	8	定点检测	窑底	仪器直读	1	/
		窑底值班室	噪声	9	定点检测	窑底值班室	仪器直读	1	/
	窑顶巡检岗位	窑顶	呼尘	10	定点检测	窑顶	15min	1	9
			一氧化碳	11	定点检测	窑顶	仪器直读	1	/
			噪声	12	定点检测	窑顶	仪器直读	1	/
		窑顶值班室	噪声	13	定点检测	窑顶值班室	仪器直读	1	/



安徽思危特安全技术服务有限公司

表单编号: AHSWT-ZL-095 版本: A/1

检测单元	岗位	检测点	检测项目	样品编号	采样/检测方式	采样/检测时机	采样/检测时间	检测点数	样品数量
	中控岗位	中控室	噪声	14	定点检测	中控室	仪器直读	1	/
磨粉单元	深加工车间巡检岗位	深加工车间巡检处	呼尘	15	定点检测	雷蒙	15min	1	9
			氧化钙	16	定点检测	雷蒙	15min	1	9
			噪声	17	定点检测	雷蒙	仪器直读	1	/
		深加工值班室	噪声	18	定点检测	深加工值班室	仪器直读	1	/
	第二生产车间巡检岗位	第二生产车间巡检处	呼尘	19	定点检测	雷蒙	15min	1	9
			噪声	20	定点检测	雷蒙	仪器直读	1	/
		第二车间值班室	噪声	21	定点检测	第二车间值班室	仪器直读	1	/
	装车下料岗位	装车下料平台	呼尘	22	定点检测	下料	15min	1	9
			氧化钙	23	定点检测	下料	15min	1	9
			噪声	24	定点检测	下料	仪器直读	1	/
		装车下料值班室	噪声	25	定点检测	装车下料值班室	仪器直读	1	/
	包装岗位	包装操作处	呼尘	26	定点检测	包装	15min	1	9
			氧化钙	27	定点检测	包装	15min	1	9



安徽思危特安全技术服务有限公司

表单编号: AHSWT-ZL-095 版本: A/1

检测单元	岗位	检测点	检测项目	样品编号	采样/检测方式	采样/检测时机	采样/检测时间	检测点数	样品数量
			噪声	28	定点检测	包装	仪器直读	1	/
		包装值班室	噪声	29	定点检测	包装值班室	仪器直读	1	/
辅助单元	地磅岗位	地磅房	噪声	30	定点检测	地磅房	仪器直读	1	/

注: 1、采样/检测方式: 个体检测/定点检测; 采样/检测时机: 劳动者接触职业病危害因素浓度最高的作业(如调漆、取样、投料、卸料、清洁等)。2、采样/检测布点图见下图。

编制人/编制日期: 戴珊珊/2023年4月20日

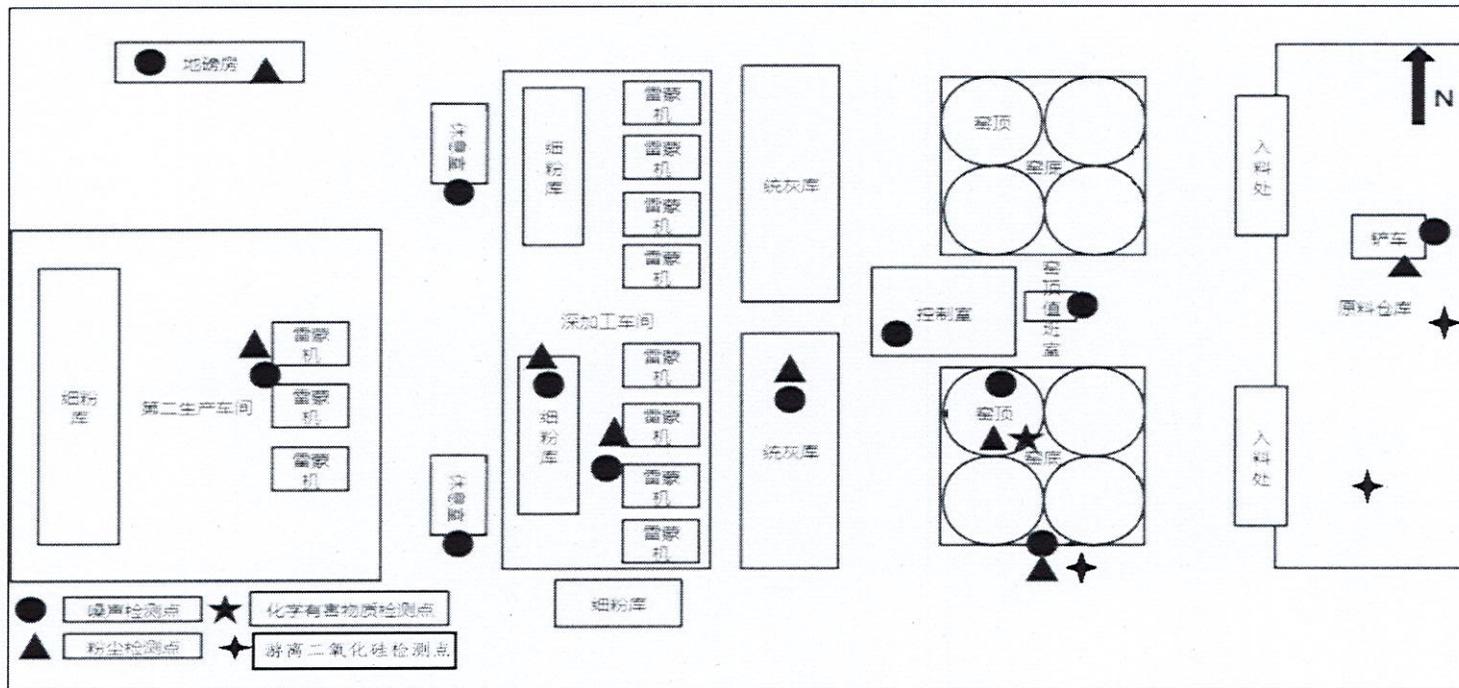
审核人/审核日期:

批准人/批准日期:



安徽思危特安全技术服务有限公司

表单编号: AHSWT-ZL-095 版本: A/1



采样/检测布点图



附件 9

安徽思危特安全技术服务有限公司

表单编号: AHSWT-JS-QZ-024 (Z) 4.1 A70

工作场所空气中有害物质 (定点/个体) 采样与交接记录

检测任务编号: 22XPMA2W26LG1001

用人单位 广德新迪机械有限公司	检测类型 评价	评价 <input checked="" type="checkbox"/> 定期 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>
仪器名称、型号 粉尘采样器 FCL-25	校准仪器名称、编号 光气吸收液流量计 CCL-105B	其他 <input type="checkbox"/>
检测项目 FC	采样方法	<input type="checkbox"/> 活性炭管 <input type="checkbox"/> 硅胶管 <input type="checkbox"/> 吸收液 <input checked="" type="checkbox"/> 滤膜 <input type="checkbox"/> 其他
采集依据 GBZ1(192-1-2007)		

样品编号	仪器编号	采样点或(和)采样对象	生产状况、职业病防护设施运行情况及个人防护用品使用情况	采样流量 (L/min)		采样时间		温度 (°C)	湿度 (%)	备注
				采样前	采样后	开始	结束			
II23FC011	AHSWT-CGB-003	开料断料机操作处	正常生产	20	20	8:42	8:57	31	58	
II23FC01A		开料断料机操作处	正常生产	/	/	8:42	8:57	31	58	
II23FC071	AHSWT-CGB-004	开料断料机操作处	正常生产	20	20	8:44	8:57	31	58	
II23FC01B		开料断料机操作处	正常生产	/	/	8:44	8:57	31	58	
II23FC161	AHSWT-CGB-002	打磨操作处	正常生产	20	20	9:00	9:15	32	58	
II23FC01E		打磨操作处	正常生产 (工人不戴口罩)	/	/	9:00	9:15	32	58	

*注: 定点采样时填写采样点, 个体采样时填写采样对象, 并注明采样对象的车间名称及岗位工种。

采样人/日期: 胡俊敏 2022.7.23 陪同人/日期: 张园 2022.7.23 样品接收人/日期/时间: 陈淑新 2022.7.23

第 1 页 共 9 页



安徽思危特安全技术服务有限公司

表单编号: AHSWT-ZL-091 版本: A/1

业务流转单

受检单位	任务编号	23JCM42W26G1020		
采样人	采样日期	2023/4/12		
检测项目	样品编号	样品数量	样品状态	保存条件/期限
粉状(送检)	IF02011 - IF02013	3	团装	长期
粉状(送检)	IF02014 - IF02013	3	团装	长期
粉状(送检)	IF02021 - IF02023	3	团装	长期
粉状(送检)	IF02031 - IF02033	3	团装	长期
粉状(送检)	IF02041 - IF02043	3	团装	长期
粉状(送检)	IF02061 - IF02063	3	团装	长期
以上空白				



附件 11~18 及 21 (详见检测报告)

报告编号: 22JCMA2W26LG1069

广德恒旺钧具有限公司
2022 年职业病危害因素定期检测报告

安徽思危特安全技术服务有限公司



技术服务机构说明

1. 安徽思危特安全技术服务有限公司是经安徽省卫生健康委员会许可的职业卫生技术服务机构,本着科学、客观、真实地反应技术服务事项的原则,承诺对检测结果负责,并对委托单位所提供的技术资料保密。
2. 安徽思危特安全技术服务有限公司遵守国家有关法律法规和标准规范,在为广德恒旺钧具有限公司提供职业病危害因素检测服务过程中,坚持客观、真实、公正的原则,并对出具的《检测报告》承担法律责任。
3. 本次检测是根据《工作场所职业病管理规定》(中华人民共和国国家卫生健康委员会令 5 号)规定对用人单位委托范围内存在的所有职业病危害因素进行的定期检测,依据国家现行有关标准开展检测前调查、样品采集和各项检测工作,保证调查全面、检测数据真实。
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效。
5. 本报告涂改无效,未经本机构书面批准,不得部分复制、挪用或更改本报告,复印件未加盖本机构检测报告专用章无效。
6. 本次检测结果未经本机构同意不得用于广告及商品宣传。
7. 委托方如对本报告检测结果有疑问,请于报告签发之日起十五日内提出。
8. 本报告无检测人员、签发人签名,或存在涂改、未加盖本机构公章或部分复制等均视为无效。



声明

安徽思危特安全技术服务有限公司遵守国家有关法律法规和标准规范,在为广德恒旺钧具有限公司提供职业病危害因素定期检测服务过程中,坚持客观、真实、公正的原则,并对出具的职业病危害因素定期检测报告承担法律责任。

安徽思危特安全技术服务有限公司



广德恒旺钧具有限公司

2022年职业病危害因素定期检测报告项目组成员

项目职务	姓名	职称	资质证书编号	签名
编制人	唐海根	助理工程师	A01(J)21082191	唐海根
审核人	杨倩倩	工程师	皖 18J2022136	杨倩倩
报告签发	魏健	总经理	A01(P)21083158	魏健

目录

一、用人单位基本情况.....	1
二、检测依据.....	1
三、检测类别及范围.....	2
四、原辅材料、产品调查.....	2
五、生产工艺流程简介.....	3
六、车间平面布置和主要设备布置、防护设施调查.....	4
七、职业病危害因素分布调查.....	5
八、现场采样和检测.....	7
九、检测结果.....	10
十、个人防护用品调查.....	22
十一、建议.....	24
十二、附件.....	26



一、用人单位基本情况

表 1-1 用人单位基本情况

用人单位	广德恒旺钧具有限公司		
地 址	安徽省宣城市广德县经济开发区国华路		
组织机构代码	91341822686864515G	企业性质	有限责任公司
单位负责人	马海涛	职业卫生管理部门	办公室
职业卫生管理部门负责人	刘经理	联系电话	18365312199

二、检测依据

表 2-1 检测、评价依据一览表

序号	标准/规范名称	备注
一 检测依据		
1	《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》	GBZ159-2004
2	《工作场所空气有毒物质测定 饱和脂肪族类化合物》	GBZ/T160.63-2007
3	《工作场所物理因素测量 第 8 部分: 噪声》	GBZ/T 189.8-2007
4	《工作场所空气有毒物质测定 第 66 部分: 苯、甲苯、二甲苯和乙苯》	GBZ/T300.66-2017
5	《工作场所空气有毒物质测定 第 84 部分: 甲醇、丙酮和辛醇》	GBZ/T300.84-2017
二 评价依据		
1	《中华人民共和国职业病防治法》	中华人民共和国主席令 [2018]第 24 号
2	《工作场所职业卫生管理规定》	国家卫生健康委员会令 [2021]第 5 号
3	《职业病危害项目申报办法》	原国家安全生产监督管理总局令[2012]第 48 号

序号	标准/规范名称	备注
4	《用人单位职业健康监护监督管理办法》	原国家安全生产监督管理总局令[2012]第 49 号
5	《职业病分类和目录》	国卫疾控文[2013]48 号
6	《职业病危害因素分类目录》	国卫疾控发[2015]92 号
7	《职业卫生技术服务机构检测工作规范》	原安监总厅安健[2016]9 号
8	《用人单位劳动防护用品管理规范》	原安监总厅安健[2018]3 号
9	《国家卫生健康委办公厅关于进一步加强用人单位职业健康培训工作的通知》	国卫办职健函[2022]441 号
10	《工业企业设计卫生标准》	GBZ 1-2010
11	《工作场所所有害因素职业接触限值第 1 部分: 化学有害因素》	GBZ2.1-2019
12	《工作场所所有害因素职业接触限值第 2 部分: 物理因素》	GBZ2.2-2007
13	《工作场所职业病危害警示标识》	GBZ158-2003
14	《工作场所职业病危害作业分级 第 2 部分: 化学物》	GBZ/T229.2-2010
15	《工作场所职业病危害作业分级 第 4 部分: 噪声》	GBZ/T229.4-2012
16	《职业健康监护技术规范》	GBZ 188-2014
17	《护听器的选择指南》	GB/T 23466-2009
18	《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》	GB2890-2022
19	《个体防护装备配备规范》	GB39800-2020

三、检测类别及范围

- 1.检测类别: 定期检测
- 2.检测范围: 广德恒旺钧具有限公司生产车间
- 3.委托时间: 2022 年 11 月 15 日



四、原辅材料、产品调查

表 4-1 原辅料及产品一览表

序号	原辅材料	主要成分	基本性状	储存方式	年用量/产量
原辅材料					
1	碳纤维布	--	固态	袋装	50t
2	油性漆	丙烯酸树脂	液态	桶装	5.42t
3	稀释剂	二甲苯 70%、乙酸乙酯 30%	固态	桶装	2.27t
4	BOPP 带	聚丙烯	固态	袋装	6t
5	握把	--	固态	袋装	25 万支
6	固化剂	乙酸乙酯、甲苯、二甲苯	液态	桶装	1.77t
7	水性漆	水性丙烯酸树脂、异丙醇	液态	桶装	32.23t
8	油墨	甲苯、乙酸乙酯、异丙醇	液态	桶装	0.05t
产品					
1	钓具	-	固态	袋装	25 万套

五、生产工艺流程简介

广德恒旺钓具有限公司（以下简称用人单位）碳纤维钓竿具体生产工艺流程见图 5-1。

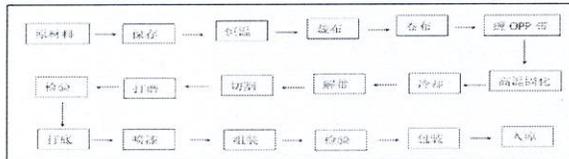


图 5-1 碳纤维钓竿生产工艺流程图

生产工艺说明:

原材料为碳纤维布需在 16°C 以下保存, 生产时使之保持在 20°C 左右便于生产, 将原料布裁成需要的形状, 用模具卷布, 成型后脱模并在卷布外面缠上 OPP 带起固定的作用, 然后在 130°C 的高温下固化, 固化后的半成品冷却、解带, 按需要的长度切割, 再对毛躁部分进行打磨, 检验合格的打底使竿子表面光滑, 然后喷漆、组合, 将检验合格的产品包装入库。

六、车间平面布置和主要设备布置、防护设施调查

1) 车间平面布置

用人单位主要的生产车间情况见表 6-1。

表 6-1 车间平面布置情况一览表

序号	建筑名称	建筑面积 (m ²)	层高 (m)	层数	厂内区域位置
1	1#车间	2726.52	4	2	中部
2	2#车间	5573.49	4	4	中部

2) 主要设备

用人单位具体设备及分布情况见表 6-2。

表 6-2 车间主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	总数量 (台/套)	运行数量 (台/套)
1	油压脱模机	TX-500	5	3
2	气压切割机	J3G3-400	5	3
3	无芯研磨机	MT1040A	5	3



序号	设备名称	设备型号	总数量 (台/套)	运行数量 (台/套)
4	恒蜡机	YS7124	5	3
5	攻丝机	CS-36	5	3
6	便携式卷带机	1CWC-36	4	2
7	卷布机	S1160X100	3	1
8	固化炉	GL0810	3	2
9	全自动喷漆机	/	5	3
10	空压机	W-0.48/7(MJ50)	2	2

3) 防护设施

表 6-3 职业病危害防护设施一览表

检测单元	防护设施名称	设置位置	总数量	运行数量
2#车间 2 层	水帘漆雾处理器	喷漆区	1	1
		抽漆区	1	1
		印刷区	1	1
		投漆区	1	1
2#车间 3 层	水帘漆雾处理器	喷漆区	1	1
		抽漆区	1	1
		印刷区	1	1
		投漆区	1	1
		调漆房	1	1

七、职业病危害因素分布调查

表 7-1 职业病危害因素及其分布一览表

检测单元	岗位	职业病危害因素	作业方式	接触时间	接触人数
1#车间	切割工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	超声波水洗工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	磨床工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	组装工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	雕刻工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
2#车间 1 层	自动裁切工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	2
	人工裁切工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	2
	成型工 1#	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	2
	成型工 3#	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	
	贴胶布工 1#	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	贴胶布工 3#	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	
脱模工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3	
2#车间 2 层	调漆工	噪声, 苯, 甲苯, 二甲苯, 异丙醇, 乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	喷漆工 3#	噪声, 苯, 甲苯, 二甲苯, 异丙醇, 乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	喷漆工 6#	噪声, 苯, 甲苯, 二甲苯, 异丙醇, 乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	
	贴标工 1	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	品检工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	2
	自动抽漆工	噪声, 苯, 甲苯, 二甲苯, 异丙醇, 乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	手动抽漆工	噪声, 苯, 甲苯, 二甲苯, 异丙醇, 乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	喷漆工	噪声, 苯, 甲苯, 二甲苯, 异丙醇, 乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3



检测单元	岗位	职业病危害因素	作业方式	接触时间	接触人数
2#车间 3层	印刷工	噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	打磨工 1	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	擦拭工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	段涂工 1	噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	喷漆工 8#	噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
	喷漆工 1#	噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	
	贴标工 2	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	2
	段涂工 2	噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3
打磨工 2	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	3	
检验工	噪声	机械设备结合手工作业	8h, 6d	2	
合计					69

八、现场采样和检测

1. 检测时气象条件描述

表 8-1 检测时气象条件

日期	天气	温度 (°C)	湿度 (%)	气压 (kPa)	风速 (m/s)
2022 年 12 月 21 日	阴	6.3	59.5	101.3	0.7

2. 检测时生产状态描述

现场检测期间用人单位正常生产, 生产设备、职业病防护设施正常开启。

3. 采样/检测方法及检测仪器

表 8-2 采样/检测方法及检测仪器一览表

检测项目	检测依据	采样/检测设备及型号	采集器	采样方式
苯、甲苯、二甲苯	GBZ/T300.66-2017	防爆大气采样器 FCC-1500D	活性炭管	定点短时
异丙醇	GBZ/T300.84-2017	防爆大气采样器 FCC-1500D	活性炭管	定点短时
乙酸乙酯	GBZ/T160.63-2007	防爆大气采样器 FCC-1500D	活性炭管	定点短时
噪声	GBZ/T 189.8-2007	本安型积分声级计 HS5628A	/	仪器直读

4. 检测布点

本次检测项目分别为: 苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯、噪声。具体检测情况见表 8-3。

表 8-3 检测点设置情况一览表

检测单元	检测点	检测项目	样品数
1#车间	切割机操作处	噪声	3
	超声波水洗操作处	噪声	3
	磨床操作处	噪声	3
	组装操作处	噪声	3
	激光雕刻处	噪声	3
2#车间 1层	纤维布裁切机操作处	噪声	3
	纤维布人工裁切处	噪声	3
	成型机操作处 1#	噪声	3
	成型机操作处 3#	噪声	3
	贴胶布机操作处 1#	噪声	3
	贴胶布机操作处 3#	噪声	3



检测单元	检测点	检测项目	样品数
	脱模操作处	噪声	3
2#车间 2层	调漆房操作台	噪声	3
		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3
	喷漆房操作处 3#	噪声	3
		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3
	喷漆房操作处 6#	噪声	3
		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3
	贴标房 1	噪声	3
	品检操作台	噪声	3
	自动抽漆操作处	噪声	3
		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3
	手动抽漆操作处	噪声	3
		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3
	印刷台	噪声	3
		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3
	打磨台操作处 1	噪声	3
打磨擦拭台操作处	噪声	3	
脱涂房操作处 1	噪声	3	
	噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3	
2#车间 3层	喷漆台操作处 8#	噪声	3
		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3
	喷漆台操作处 1#	噪声	3

检测单元	检测点	检测项目	样品数
		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3
	贴标房 2	噪声	3
脱涂间操作台 2		噪声	3
		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	3
打磨台操作处 2		噪声	3
成品检验区		噪声	3

九、检测结果

1、接触限值

(1) 化学有害因素职业接触限值

表 9-1 化学有害因素职业接触限值一览表

职业病危害因素	OELs (mg/m ³)		临界不良健康效应	备注
	PC-TWA	PC-STEL		
苯	3	6	头晕、头痛、意识障碍；全血细胞减少；再障；白血病	皮, G1
甲苯	50	100	麻醉作用；皮肤黏膜刺激	皮
二甲苯	50	100	呼吸温和眼刺激；中枢神经系统损害	--
异丙醇	350	700	眼和上呼吸道刺激；中枢神经系统损害	--
乙酸乙酯	200	300	上呼吸道和眼刺激	--

注:

1) G1: 对人致癌；皮: 经完整的皮肤吸收而引起全身效应;

2) 当每日工作时间超过 8h 或每周工作时间超过 40h 时, 对 PC-TWA 进行修正, 长时间工作 OEL=标准限值×折减因子 (RF), RF=8h*(24h)/16 或 RF=40h*(168h)/128。



2、检测结果

表 9-3 苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯检测结果判断一览表

检测单元	检测岗位	检测点	检测项目	周接触时间 (h/w)	检测结果 (mg/m ³)		接触限值(mg/m ³)		结果判定
					C _{TWA}	C _{STEL}	PC-TWA	PC-STEL	
2#车间 2层	调漆工	调漆房操作台	苯	48	<0.6	<0.6	3	6	合格
			甲苯	48	<1.0	<1.0	50	100	合格
			二甲苯	48	138.4	117.6	50	100	不合格
			异丙醇	48	<0.7	<0.7	350	700	合格
			乙酸乙酯	48	56.6	47.2	200	300	合格
	喷漆工 3#	喷漆房操作处 3#	苯	48	<0.6	<0.6	3	6	合格
			甲苯	48	<1.0	<1.0	50	100	合格
			二甲苯	48	22.7	19.1	50	100	合格
异丙醇			48	<0.7	<0.7	350	700	合格	



检测单元	检测岗位	检测点	检测项目	周接触时间 (h/w)	检测结果 (mg/m ³)		接触限值(mg/m ³)		结果判定
					C _{TWA}	C _{STEL}	PC-TWA	PC-STEL	
			乙酸乙酯	48	9.0	7.5	200	300	合格
	喷漆工 6#	喷漆房操作处 6#	苯	48	<0.6	<0.6	3	6	合格
			甲苯	48	<1.0	<1.0	50	100	合格
			二甲苯	48	34.3	29.3	50	100	合格
			异丙醇	48	<0.7	<0.7	350	700	合格
			乙酸乙酯	48	14.9	12.4	200	300	合格
	自动抽漆工	自动抽漆操作处	苯	48	<0.6	<0.6	3	6	合格
			甲苯	48	<1.0	<1.0	50	100	合格
			二甲苯	48	22.7	19.1	50	100	合格
			异丙醇	48	<0.7	<0.7	350	700	合格
			乙酸乙酯	48	9.7	8.1	200	300	合格
	手动抽漆	手动抽漆	苯	48	<0.6	<0.6	3	6	合格



检测单元	检测岗位	检测点	检测项目	周接触时间 (h/w)	检测结果 (mg/m ³)		接触限值(mg/m ³)		结果判定
					C _{TWA}	C _{STEL}	PC-TWA	PC-STEL	
	工	操作处	甲苯	48	<1.0	<1.0	50	100	合格
			二甲苯	48	177.6	149.2	50	100	不合格
			异丙醇	48	<0.7	<0.7	350	700	合格
			乙酸乙酯	48	68.5	57.3	200	300	合格
	印刷工	印刷台	苯	48	<0.6	<0.6	3	6	合格
			甲苯	48	<1.0	<1.0	50	100	合格
			二甲苯	48	104.3	92.9	50	100	不合格
			异丙醇	48	<0.7	<0.7	350	700	合格
			乙酸乙酯	48	133.1	111.9	200	300	合格
	段涂工 1	段涂房操作处 1	苯	48	<0.6	<0.6	3	6	合格
			甲苯	48	<1.0	<1.0	50	100	合格
			二甲苯	48	<3.0	<3.0	50	100	合格



检测单元	检测岗位	检测点	检测项目	周接触时间 (h/w)	检测结果 (mg/m ³)		接触限值 (mg/m ³)		结果判定
					C _{TWA}	C _{STEL}	PC-TWA	PC-STEL	
2#车间 3层			异丙醇	48	<0.7	<0.7	350	700	合格
			乙酸乙酯	48	<0.27	<0.27	200	300	合格
	喷漆工 8#	喷漆台操作处 8#	苯	48	<0.6	<0.6	3	6	合格
			甲苯	48	<1.0	<1.0	50	100	合格
			二甲苯	48	21.0	18.2	50	100	合格
			异丙醇	48	<0.7	<0.7	350	700	合格
			乙酸乙酯	48	<0.27	<0.27	200	300	合格
	喷漆工 1#	喷漆台操作处 1#	苯	48	<0.6	<0.6	3	6	合格
			甲苯	48	<1.0	<1.0	50	100	合格
			二甲苯	48	4.7	3.9	50	100	合格
异丙醇			48	<0.7	<0.7	350	700	合格	
乙酸乙酯			48	<0.27	<0.27	200	300	合格	



表 9-4 噪声检测结果判断一览表

检测单元	检测岗位	检测点	周接触时间 (h/W)	噪声声级均值 [dB(A)]	40h 等效声级 [dB(A)]	职业卫生限值 [dB(A)]	结果判定
1#车间	切削工	切割机操作处	48	78.6	79.4	85	合格
	超声波水洗工	超声波水洗操作处	48	79.7	80.5	85	合格
	磨床工	磨床操作处	48	78.3	79.1	85	合格
	组装工	组装操作处	48	68.5	69.3	85	合格
	雕刻工	激光雕刻处	48	75.7	76.5	85	合格
	2#车间 1层	自动裁切工	纤维布裁切机操作处	48	75.8	76.6	85
人工裁切工		纤维布人工裁切处	48	73.5	74.3	85	合格
成型工 1#		成型机操作处 1#	48	83.9	84.7	85	合格
成型工 3#		成型机操作处 3#	48	83.6	84.4	85	合格
贴胶布工 1#		贴胶布机操作处 1#	48	83.8	84.6	85	合格
贴胶布工 3#		贴胶布机操作处 3#	48	83.4	84.2	85	合格
脱模工		脱模操作处	48	84.7	85.5	85	不合格
2#车间 2层		调漆工	调漆房操作台	48	63.5	64.3	85
	喷漆工 3#	喷漆房操作处 3#	48	81.9	82.7	85	合格
	喷漆工 6#	喷漆房操作处 6#	48	81.6	82.4	85	合格
	贴标工 1	贴标房 1	48	65.6	66.4	85	合格
	品检工	品检操作台	48	64.6	65.4	85	合格
	自动抽漆工	自动抽漆操作处	48	64.9	65.7	85	合格
	手动抽漆工	手动抽漆操作处	48	65.5	66.3	85	合格

检测单元	检测岗位	检测点	周接触时间 (h/W)	噪声声级均值 [dB(A)]	40h 等效声级 [dB(A)]	职业卫生限值 [dB(A)]	结果判定
	印刷工	印刷台	48	68.4	69.2	85	合格
	打磨工 1	打磨台操作处 1	48	83.2	84.0	85	合格
	擦拭工	打磨擦拭台操作处	48	72.3	73.1	85	合格
	段涂工 1	段涂房操作处 1	48	62.7	63.5	85	合格
	2#车间 3层	喷漆工 8#	喷漆台操作处 8#	48	80.5	81.3	85
喷漆工 1#		喷漆台操作处 1#	48	78.9	79.7	85	合格
贴标工 2		贴标房 2	48	75.6	76.4	85	合格
段涂工 2		段涂房操作台 2	48	71.3	72.1	85	合格
打磨工 2		打磨台操作处 2	48	83.3	84.1	85	合格
检验工		成品检验区	48	65.6	66.4	85	合格

3、检测结果分析

1) 化学有害因素结果分析

本次检测结果显示, 苯、甲苯、异丙醇、乙酸乙酯的检测点合格率及岗位合格率均为 100%, 符合职业接触限值的要求; 调漆工、手动抽漆工、印刷工、段涂工 2 岗位的二甲苯浓度不符合国家职业卫生标准的要求外, 其他岗位均符合国家标准, 检测点合格率及岗位合格率均为 60% (检测结果分析详见 9-5)。

2) 物理有害因素结果分析

本次检测结果显示, 除脱模工岗位外各岗位的噪声强度符合国家职业卫生标准的要求, 检测点合格率及岗位合格率均为 97%



(检测结果分析详见表 9-5)。

表 9-5 检测结果分析一览表

职业病危害因素	检测点数	合格点数	检测点合格率 (%)	检测岗位数	合格岗位数	岗位合格率 (%)
苯	10	10	100	10	10	100
甲苯	10	10	100	10	10	100
二甲苯	10	6	60	10	6	60
异丙醇	10	10	100	10	10	100
乙酸乙酯	10	10	100	10	10	100
噪声	29	28	97	29	28	97

4、职业病危害因素作业分级

1) 噪声作业分级表见表 9-6

表 9-6 噪声作业分级表

分级	等效声级 LEX,8h (dB)	危害程度
I级	85≤LEX,8h<90	轻度危害
II级	90<LEX,8h<95	中度危害
III级	95<LEX,8h<100	重度危害
IV级	LEX,8h>100	极重危害

根据噪声作业分级表对噪声超标的岗位进行了危害分级,具体情况见表 9-7。

表 9-7 噪声作业分级表

单元名称	岗位名称	等效声级 LEX,8h (dB)	作业分级
2#车间 1层	脱模工	85.5	I级(轻度危害)

2) 化学物作业分级

常见职业体力劳动强度分级表见表 9-8。

表 9-8 常见职业体力劳动强度分级表

体力劳动强度分级	职业描述
I (轻劳动)	坐姿;手工作业或腿的轻度活动(正常情况下,如打字、缝纫、脚踏开关等);立姿:操作仪器、控制、查看设备,上臂用力为主的装配工作。
II (中等劳动)	手和臂持续动作(如锯木头等);臂和腿的工作(如卡车、拖拉机或建筑设备等运输操作);臂和躯干的工作(如搬运、风动工具操作、粉刷、间断搬运中等重物、除草、锄田、摘水果和蔬菜等)。
III (重劳动)	臂和躯干符合工作(如搬重物、铲、锤锻、锯刨或凿硬木、割草、挖掘等)。
IV (极重劳动)	大强度的挖掘、搬运,快到极限关节的极强活动。

用人单位职业体力劳动等级强度分级见表 9-9。

表 9-9 各岗位员工体力劳动强度分级

岗位/工种	强度分级
调漆工	I (轻劳动)
手动油漆工	I (轻劳动)
印刷工	I (轻劳动)
脱漆工	I (轻劳动)

化学物作业分级评价

有毒作业分级的依据包括化学物的危害程度、化学物的职业接触比和劳动者的体力劳动强度三个要素的权数。



1) 化学物的危害程度级别的权重数(W_D)取值, 见表 9-10。

表 9-10 化学物的危害程度级别的权重数 (W_D)的取值

化学物的危害程度级别	权重数 (W _D)
轻度危害	1
中度危害	2
重度危害	4
极度危害	8

注 1: 化学物危害程度级别按 GBZ 230 《职业性接触毒物危害程度分级》执行。
 注 2: 《高毒物品目录》和《剧毒化学品目录》列入的化学物, 其危害程度级别权重系数按 8 计算。
 注 3: 以上不同分级指标所得的毒物危害程度分级结果有差异时, 以最严重的高等级计算。
 注 4: 工作场所同时接触多个毒物时, 毒物危害程度级别取最严重的一种毒物计算。

2) 化学物的职业接触比值 (B) 分级和权重数 (W_B) 取值, 见表 9-11。

表 9-11 化学物的职业接触比值的分级和取值

接触比值 (B)	权重数 (W _B)
B<1	0
B>1	B

$$B = \frac{C_{TWA}}{PC-TWA}$$

注:

3) 劳动者的体力劳动强度分级和权重数 (W_L) 取值见表 9-12。

表 9-12 劳动者的体力劳动强度分级和权重数

体力劳动强度级别	权重数 (W _L)
I (轻)	1.0

体力劳动强度级别	权重数 (W _L)
II (中)	1.5
III (重)	2.0
IV (极重)	2.5

4) 有毒作业分级, 见表 9-13。

表 9-13 有毒作业分级

分级指数 (G)	作业级别
G≤1	0 级 (相对无害作业)
1<G≤6	I 级 (轻度危害作业)
6<G≤24	II 级 (中度危害作业)
G>24	III 级 (重度危害作业)

5) 各化学物岗位化学物作业分级

分级指数 $G=W_D \times W_B \times W_L$, 结合检查结果和上述表, 对超标的岗位进行了危害分级, 具体见表 9-14。

表 9-14 各岗位粉尘作业分级情况一览表

岗位名称	W _D	W _B	W _L	G	作业级别
油漆工	2	2.8	1.0	5.6	I 级 (轻度危害作业)
手动喷漆工	2	3.6	1.0	7.2	II 级 (中度危害作业)
印刷工	2	2.1	1.0	4.2	I 级 (轻度危害作业)
投漆工	2	2.8	1.0	5.6	I 级 (轻度危害作业)

十、个人防护用品调查



表 10-1 个人防护用品调查

车间名称	岗位名称	岗位人数	佩戴人数	佩戴的种类、型号
1#车间	切割工	3	3	医用一次性口罩
	超声波水洗工	3	2	医用一次性口罩
	磨床工	3	2	医用一次性口罩
	组装工	3	3	医用一次性口罩
	雕刻工	3	3	医用一次性口罩
2#车间 1层	自动裁切工	2	2	医用一次性口罩
	人工裁切工	2	2	医用一次性口罩
	成型工 1#	2	2	医用一次性口罩
	成型工 3#			医用一次性口罩
	贴胶布工 1#	3	3	医用一次性口罩
	贴胶布工 3#			医用一次性口罩
脱模工	3	3	医用一次性口罩	
2#车间 2层	调漆工	3	2	医用一次性口罩
	喷漆工 3#	3	3	医用一次性口罩
	喷漆工 6#			医用一次性口罩
	贴标工 1	3	2	医用一次性口罩
	品检工	2	1	医用一次性口罩
	自动抽漆工	3	2	医用一次性口罩
	手动抽漆工	3	2	医用一次性口罩
	印刷工	3	3	医用一次性口罩
	打磨工 1	3	2	医用一次性口罩
擦拭工	3	2	医用一次性口罩	

车间名称	岗位名称	岗位人数	佩戴人数	佩戴的种类、型号
	段涂工 1	3	2	医用一次性口罩
2#车间 3层	喷漆工 8#	3	2	医用一次性口罩
	喷漆工 1#			医用一次性口罩
	贴标工 2	2	1	医用一次性口罩
	段涂工 2	3	2	医用一次性口罩
	打磨工 2	3	3	医用一次性口罩
	检验工	2	2	医用一次性口罩

个人防护用品评价:

用人单位为各岗位工人配发医用一次性口罩,结合化学物质性质及检测结果,用人单位配发的一次性口罩不符合要求。

用人单位未给脱模工岗位员工配发防噪耳塞,配备不符合要求。

十一、建议

本次职业病危害因素定期检测对用人单位生产车间的空气中化学有害因素(苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯)和物理因素(噪声)进行检测。依照职业卫生相关法律法规、标准规范等文件要求,结合现场调查情况和本次检测结果,提出相应的建议:

1、调漆工、手动抽漆工、印刷工、段涂工岗位二甲苯超标,可能为防护设施水帘漆雾处理器排风不畅导致,建议用人单位及时对防护设施进行检修,防止毒物浓度超标对员工的健康造成影响;同时用人单位应为接触化学毒物的员工配备滤毒盒为 P-A-1 的防毒半面罩。



2、脱模工岗位噪声强度超标, 应为员工配备防噪耳塞 SNR: 25(dB)。噪声等效声级 ≥ 80 dB(A) 的岗位, 用人单位应根据员工的需求配发防噪耳塞如防噪耳塞 SNR: 25(dB)。用人单位在今后的管理中要加强听力保护教育, 使每个员工对作业场所噪声情况及危害有所了解, 督促员工正确佩戴防噪耳塞。

3、建议用人单位在生产区醒目位置设置公告栏, 及时更新检测数据。

4、建议用人单位完善劳动者个人职业健康监护档案; 职业卫生宣传教育档案; 职业卫生管理档案; 用人单位职业健康监护管理档案; 职业病危害因素检测与评价档案, 对于已有的职业健康相关的资料和信息及时入档。

5、建议用人单位根据《职业病防治法》及《职业健康监护管理办法》(GBZ188-2014) 的要求, 加强工人上岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查, 对于检查结果存在复查、职业禁忌证及疑似职业病等情况的加强关注并及时采取相应措施。

表 11-1 各岗位工人职业病危害因素接触情况一览表

检测单元	岗位	岗位人数	接触的职业病危害因素
1#车间	超声波水洗工	3	噪声
2#车间 1 层	成型工 1#	2	噪声
	成型工 3#		噪声
	贴胶布工 1#	3	噪声
	贴胶布工 3#		噪声

检测单元	岗位	岗位人数	接触的职业病危害因素
	脱模工	3	噪声
2#车间 2 层	调漆工	3	苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯
	喷漆工 3#	3	噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯
	喷漆工 6#		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯
	自动油漆工	3	苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯
	手动油漆工	3	苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯
	印刷工	3	苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯
	打磨工 1	3	噪声
段涂工 1	3	苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯	
2#车间 3 层	喷漆工 8#	3	噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯
	喷漆工 1#		噪声、苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯
	段涂工 2	3	苯、甲苯、二甲苯、异丙醇、乙酸乙酯
	打磨工 2	3	噪声

十二、附件

1. 委托书
2. 检测点布置图
3. 实验室检验报告
4. 职业病危害基础管理信息表





职业卫生技术服务机构管理信息系统


魏健
安徽思危特安全技术服...

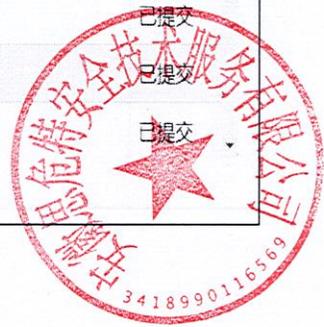
首页
技术服务信息报送
信息公开

当前位置: [技术服务信息报送](#) > [职业卫生技术服务信息](#)

服务单位名称: [查找] [清空]

[新增]
[修改]
[删除]
[提交]

服务单位名称	服务单位注册地址	出具技术报告时间	状态
<input type="checkbox"/> 中广核太阳能巢湖有限公司	安徽省-合肥市-巢湖市-巢湖市栏杆镇柳集社区	2022-11-18	已提交
<input type="checkbox"/> 中广核新能源巢湖有限公司	安徽省-合肥市-巢湖市-巢湖市坝镇人民政府	2022-11-18	已提交
<input type="checkbox"/> 安徽三山机械制造有限公司	安徽省-芜湖市-湾沚区-芜湖机械工业园	2023-02-22	已提交
<input type="checkbox"/> 固德威电源科技(广德)有限公司	安徽省-宣城市-广德市-安徽省宣城市广德市经济开发区桐汭东路208号	2022-08-31	已提交
<input type="checkbox"/> 元野箱包(郎溪)有限公司	安徽省-宣城市-郎溪县-安徽省郎溪经济开发区白石涧路	2022-08-10	已提交
<input type="checkbox"/> 宣城市盛鸿建筑科技有限公司	安徽省-宣城市-宣州区-安徽省宣城技术开发区青弋江西大道与风萃路交叉口99号	2023-01-03	已提交
<input type="checkbox"/> 泰山石膏(宣城)水泥缓凝剂有限公司	安徽省-宣城市-宣州区-宣城市宣州经济开发区	2022-10-18	已提交
<input type="checkbox"/> 安徽东塑管业科技有限公司	安徽省-宣城市-宣州区-安徽省宣城市宣州区狸桥经济开发区	2022-09-14	已提交
<input type="checkbox"/> 安徽创园体育科技有限公司	安徽省-宣城市-宣州区-安徽省宣城市宣州区狸桥经济开发区鼎盛路8号	2022-08-17	已提交
<input type="checkbox"/> 安徽克琳黛尔智能家居有限公司	安徽省-宣城市-宣州区-安徽省宣城市宣州区寒亭镇寒亭工业集中区	2022-08-26	已提交
<input type="checkbox"/> 安徽兴宇金属实业有限公司	安徽省-宣城市-郎溪县-安徽省宣城市郎溪县经济开发区金牛西路	2022-08-30	已提交



安徽思危特安全技术服务有限公司

表单编号: AHSWT-ZL-150 版本: A/1

项目信息公开表

建设单位 (用人单位) 名称	广德龙泰电子科技有限公司		
建设单位 (用人单位) 地址	安徽省广德市经济开发区长安路以东、鹅羊路以南		
项目名称	2022 年度职业病危害因素定期检测		
联系人	陈涛		
项目负责人	唐海根	项目组成员	唐海根、杨倩倩、魏健等
现场调查/采样/检测人员	唐海根、杨文杰、章董睿、张美美、郭照全等	采样/检测时间	2022.11.25
存在的主要职业病危害因素	噪声、粉尘、丙酮等		
结论	共检测岗位或工种数量 10 个, 其中, 职业病危害因素浓度/强度水平超标岗位或工种数量 1 个, 超标危害因素类型: 物理因素 超标率 10.00%		

图像资料

